1. Producto

COMPO® DUR EPOFLEX MASILLA

2. Definición

Masilla adhesiva-sellante flexible de tres componentes, a base de resinas epoxy, de polimerización controlada.

3. Características generales

- Aplicación sencilla.
- Polimerización rápida sin retracción.
- Excelente adherencia sobre la mayoría de los materiales de construcción.
- Flexibilidad permanente, similar al aglomerado asfáltico.
- Buen comportamiento frente a agentes atmosféricos y al envejecimiento.
- Se puede pintar una vez polimerizada.

4. Características técnicas

- Densidad ..... 1,5 – 1,7 g/cm³
- Temperatura de aplicación..... 5 ºC < t < 35ºC
- Velocidad de polimerización (a 23 ºC y 50% HR)..... 3,0-4,0 mm/2 - 4 horas
- Tiempo abierto para pegado (a 23 ºC y 50% HR) ..... 20-40 minutos aprox.
- Temperatura de servicio ..... - 20 ºC < t < 70 ºC

5. Campos de aplicación

Sellado y pegado flexible de fisuras en aglomerados asfálticos y hormigón. Especialmente formulada para rehabilitación de pistas.

6. Modo de empleo

Las caras de la fisura estarán limpias y secas. Eliminar todo resto de polvo y partículas sueltas mediante un cepillado vigoroso con cepillo, o chorro de aire a presión.

El producto se presenta en tres componentes, base, endurecedor y cargas (tixotropadas), para su uso se mezcla en primer lugar la base con el endurecedor en proporción en peso 3:1 y con un pequeña parte de este ligante se impriman los bordes de la fisura con la ayuda de una brocha, una vez realizada esta operación y al resto del ligante preparado se le va añadiendo la mezcla tixotropada de áridos de hasta proporción 1,4:1,6 (puede variar en función de las condiciones ambientales y la tixotropía requerida según el ancho de la fisura a sellar) y con la ayuda de una espátula se rellena la fisura con esta mezcla mientras que la imprimación permanece “fresca”, retirando el exceso sobre la superficie.

Una vez seca la masilla permite el lijado de los bordes para disminuir posibles resaltes en las capas finales

7. Almacenamiento

- Presentación:

Pequeñas reparaciones.-	Base: Botes de 5 l. con 3 Kg de producto. Endurecedor: Botes de 1 l. con 1 Kg. de producto. Cargas: Botes de 5 l. con 5 Kg. de producto. Total.- 9 Kg.
Envases industriales-	Base: Botes de 20 l. con 10,5 Kg de producto. Endurecedor: Bidones de 5 l. con 3,5 Kg. de producto. Cargas: Botes de 20 l. con 16 Kg. de producto. Total.- 30 Kg.

- Almacenamiento: en lugar seco y a temperatura entre 10 ºC y 25 ºC. 12 meses desde su fecha de fabricación.
- Consultar la ficha de seguridad.

Esta información sustituye a las anteriores. Las especificaciones y datos técnicos que aparecen en este folleto son de carácter orientativo, correspondiendo a valores medios de laboratorio. Composan se reserva el derecho a modificarlos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad por un uso indebido.

COMPOSAN INDUSTRIAL Y TECNOLOGÍA S.L. – Ctra. de Andalucía Km. 28,6 – Polígono Industrial Rompecubas
c/ Narciso Monturiol s/n (28340 Valdemoro, Madrid)
Teléfono: 91.895.09.68 – Fax: 91.895.48.25 – www .composanindustrial.com